

	Encuesta de Satisfacción en Inspección de Seguridad e Higiene	Código: Re19-PG-08
		Fecha: 03-09-2018
		Revisión: 1
		Página: 1

Usuario:

Fecha:

En relación a la inspección recientemente realizada, agradeceremos señalar su opinión sobre nuestro desempeño. La valorización que podrá otorgar será: MB=muy bueno, B=bueno, R=regular, y M= malo. Las consideraciones a evaluar son las que expresamos a través de la siguiente tabla:

	Muy Bueno	Bueno	Regular	Malo
1- Grado de satisfacción con el desarrollo de la inspección				
2- Considera que se han inspeccionado todos los focos de importancia				
3- Valor de las sugerencias aportadas				
4- Sugerencias u observaciones				

Firma

Aclaracion